



Rio Elba 545-2 Col. del Valle
San Pedro Garza García, N.L. CP: 66220

 (81) 8356-5562 (81) 1933-4480 Email: oscars@abinec.com www.abinec.com

SPKHZ-30 KIT ANTIDERRAMES DE ACIDOS DE 30 GALONES.

ABSORBE HASTA 23.1 GALONES SKU: SPKHZ-30



Esté preparado para una respuesta rápida con un kit para derrames SpillTech® -PARA ACIDOS .

Una rápida respuesta es la llave: los derrames ocurren por más que trates de evitarlo. Carretillas elevadoras derriban tambores, tanques son perforados, transportes tienen fugas y gotean. Es importante tener los sorbentes correctos a la mano cuando estos derrames ocurren para eliminar el peligro de resbalones y caídas. Una respuesta rápida es la primera orden del día y tu mejor arma en la lucha contra los derrames. SpillTech® Spill Kits están equipados con productos SpillTech® de alta calidad para ayudarte a limpiar rápido y cumplir con las regulaciones.

- Todos los sorbentes que necesitas se encuentran adentro: Incluye una variedad de sorbentes para manejar derrames de ácidos , sosa, químicos , productos peligrosos y desconocidos , pre envasados en un tambor



Rio Elba 545-2 Col. del Valle
San Pedro Garza García, N.L. CP: 66220



(81) 8356-5562 (81) 1933-4480 Email: oscars@abinec.com www.abinec.com

aprobado por DOT con una capacidad de 30 galones. Kit almacena productos absorbentes para un fácil acceso, necesario para el control de derrames; ahorra tiempo cuando la respuesta rápida es necesaria. Tapa de rosca tapa de doble pared con junta de célula cerrada proporciona sellado y seguro de cierre para proteger sorbentes desde la humedad, la suciedad y los daños. Libre de oxido y corrosión, 100% polietileno es resistente para soportar un transporte seguro. Kit fácil de mover puede ser transportado con medidas estándar de manejo de equipo.

- Personalizado para ti: si no encuentras lo que estas buscando para ti podemos personalizar un spill kit para tus especificaciones exactas, incluyendo el contenedor, contenidos y accesorios, sin cargo extra! Contacta tu distribuidor local para detalles.

Especificaciones metricas.

Dimensiones ext. diametro 58.4cm x 76.2cm H
Absorbencia : Hasta 87.44 litros por paquete.

Incluye:

- a) 25 tapetes "amarillos" 15"x 19"
- b) 4 calcetines "amarillos" 3"x 8"
- c) 2 Almoadillas absorbentes "amarillos" 18" x 18"
- d) 4 bolsas amarilla 30"x 18" para productos contaminados.
- e) 1 par de guantes de nitrilo.
- f) 1 goggles de seguridad.
- g) Etiqueta de vinil de kit antiderrames 3"x5"
- h) 1 tambor Amarillo de 30 galones . Diametro 23" x 30" H.
- i) 6 sellos de seguridad 6" x 2"